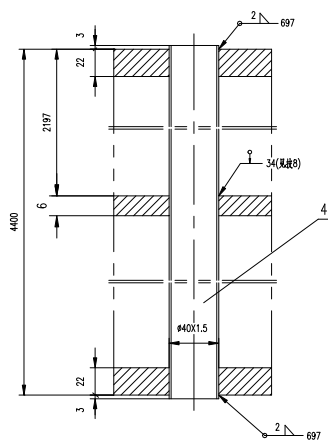
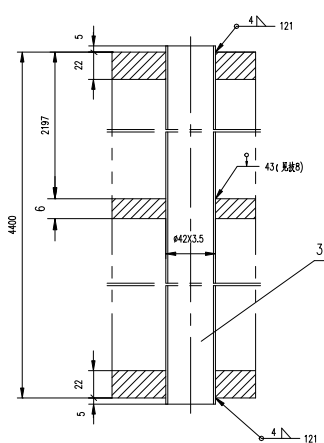


序号4装配详图

1:2

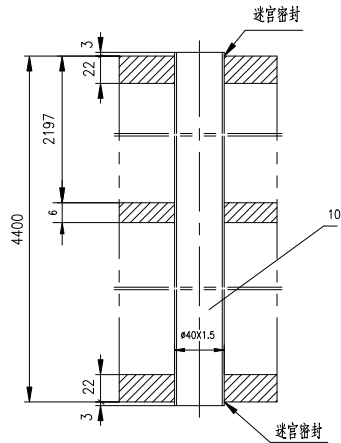


序号3装配详图
1:2



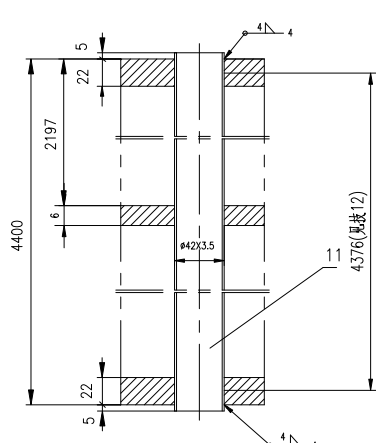
序号10装配详图

1.2



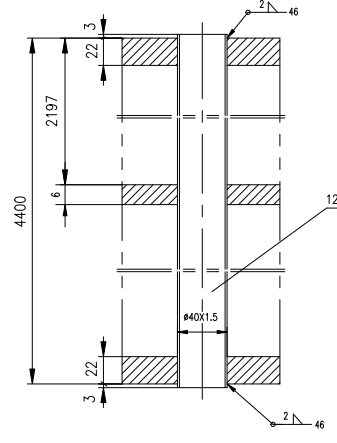
序号11装配详图

1:2









序号12 装配详图

1:2



技术要求:

- 按JB/T1616“管式空气预热器制造技术条件”制造及验收。
- 序3拉撑管装焊在图示的孔中。序号11拉撑管装焊在图示的孔中。序号12搪瓷管装焊在图示的孔中。
- 管箱四角带有的孔作为起吊孔，不安装管子。
- 待工地安装后用钢板封住（钢板用户自理）。
- 序1，2应配钻，管板开孔尺寸可由空预器生产厂家定。
- 管箱工地就位后切除序号5,6,7,8,9,并用钢板将起吊孔封住。
- 角钢与角钢间、角钢与钢板间及槽钢与钢板间均按焊接。
- 除注明焊缝外，其余均按焊接。
- 管2管板只与管箱一周管子点焊。
- 现场就位后沿此线切割钢板。
- 管板与序号10搪瓷管的密封采用O型橡胶圈密封技术，O型橡胶圈要求耐高温、耐腐蚀、耐老化。（要求使用寿命3年以上）
- 本管箱为外购件。
- 序号11管子此区域内部搪瓷。
- 序号13由生产厂家视实际情况布置加固。

13	55J(威海)61-4-(13)(I)(B)	槽钢 6.3; L=15米	1	Q235A	99.6	99.6	按总长供
12	55J(威海)61-4-(12)(I)(B)	钢管 $\phi 40 \times 1.5$; L=4406	46	搪瓷管	6.3	289.8	
11	55J(威海)61-4-(11)(I)(B)	拉撑管 $\phi 42 \times 3.5$; L=4410	4	搪瓷管	14.6	58.4	
10	55J(威海)61-4-(10)(I)(B)	钢管 $\phi 40 \times 1.5$; L=4406	768	搪瓷管	6.3	4838.4	
9	55J(威海)61-4-(9)(I)(B)	钢板 $\delta 8$; 80x 100	16	Q235A	0.5	8	
8	55J(威海)61-4-(8)(I)(B)	钢板 $\delta 8$	32	Q235A	0.2	6.4	
7	D61231-1-7	钢板	16	Q235A	1.3	20.8	
6	UG3321.2-86	起吊块	8	Q235A	0.64	5.12	
5	55J(威海)61-4-(5)(I)(B)	角钢 63x 63x 5; L=35米	1	Q235A	168.7	168.7	按总长供
4	55J(威海)61-4-(4)(I)(B)	有缝钢管 $\phi 40 \times 1.5$; L=4406	697	Q235A	6.3	4391.1	
3	55J(威海)61-4-(3)(I)(B)	拉撑管 $\phi 42 \times 3.5$; L=4410	121	20/GB/T8163	14.7	1778.7	
2	D61231-4-2	管板	1	Q235A	181.8	181.8	见技4
1	D61231-4-1	管板	2	Q235A	747.9	1495.8	见技4
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量		备 注
标记	数量	文 件 号	签字	日期			
设 计			标 准				
校 对			审 定				
审 核			批 准				
工 艺			日 期				

管箱

装配件

55J(威海)61-4-0(I)(B)

重量 13291 比例 1:15 供图 Y

共 1 页 第 1 页 (参看图号)

版本号

无锡华光锅炉股份有限公司

(无锡锅炉厂)